

# XZR-500 & XCU-500

## 排煙ガス酸素センサと酸素濃度計

XZR-500(センサ)は燃焼効率を最高に高めるよう空気供給量を決定するよう設計されています。ボイラー、焼却炉、各種燃焼炉での過酷な環境下で酸素濃度測定ができる最新の酸化ジルコニア・テクノロジーを採用しています。

XCU-500酸素濃度計と共に使用し過酷な条件化で高速・正確な測定結果を表示します。



XZR-500(センサ)

XCU-500-WM(壁掛型)

### 特長

- 計測の再現性と信頼性
- メンテナンスが容易で校正が簡単
- すばやく、簡単に取り付け可能
- 頑丈な設計
- 使用が簡単

### 用途

- ボイラーの効率と燃焼制御
- 排出物モニター (McertとNFIE認定)
- 産業廃棄および工業用焼却炉
- 石炭火力発電所
- 垂鉛メッキ炉や各種焼鈍炉
- ガラス溶融炉、均熱炉、セメント窯

ミッCHELL社は厳しい条件化での高感度計測器の設計に30年以上の経験を有しています。

高温、活性、腐食性ガス内の酸素計測ノウハウは必ずお役に立てると思います。

燃焼効率の正確な制御はプロセスの効率化やプラント稼働のコスト低減に重要な要素です。

XZR-500のユニークなデザインはこの排煙ガス・センサが排煙ガス流の直近に置れてもダメージから保護されます。

### 利点

#### ・計測の再現性と信頼性

先進のメタル密封型酸素センサ(MSRS)技術は汚染に強く事実上ドリフトフリーで校正周期を延ばせます。これは計測ポイントが校正のために機器を取り外す事が困難な場所にあるときは大きな利点となります。

#### ・堅牢構造

XZR-500は1300℃までの高温と廃油利用焼却炉の酸性ガス流にも対処できます。

#### ・設置の容易さ

XZR-500は小型なのでほとんどの場所に設置可能です。また如何なるフランジにも対応出来る設計なので現行使用の酸素計との置換えが容易です。挿入プローブ長および材質の特注が可能です。

#### ・校正が簡単

MSRS技術に基づくXZR-500は多くのアプリケーションで校正が乾燥エアを使用した1点校正のみで完了出来ます。自動校正や共通評価方法(GEM-QAL1)に対応できます。

#### ・使用/メンテナンスが簡単

たった3つのボタン操作によりパラメータの変更、選択が可能です。石炭火力発電所等のダストの多い用途ではXZR-500で採用の高効率なブローバックシステムは挿入プローブへの堆積物を除去しメンテナンスの必要性を減らします。

### テクノロジー

MSRS(メタル密封型酸素センサ)技術は元々火山計測の為に極めて過酷な用途を考慮した開発で確立されました。

高速応答、長寿命な小型設計センサ設計により発電所、産業廃棄アプリケーションでの酸素測定に幅を広げました。

MSRS技術は90%のステップ変化検出に僅か数秒と極めて高速応答します。汚染に対する強度、ドリフトフリーも大きな特長です。また校正頻度を最少にします。

### 仕様

計測原理	MSRSベース酸化ジルコニア・センサとKタイプT/C
測定ガス	高温、高湿度、汚染気体
測定範囲	0.01ppm~25%O <sub>2</sub>
精度	±2%以内(大気圧換算)
応答時間	15秒以内(校正ガス導入口で90%ステップ応答時)
再現性	±0.1%
直線性	±1%以内
サンプル流量	min. 0.5m/s (排煙ガス流量)
最大サンプル圧力	アプリケーションによる
最高サンプル温度	最高1400°C
出力	0/4-20mA(ガルバニ絶縁出力にリニア) 2点出力(オプション)
接ガス部材料	オーダー・コード参照
筐体保護規格	ウェザー・プルーフ
出力負荷	1000Ω以内
出力範囲	0.01~25%間でユーザー設定可能

自己診断機能 警報	内蔵、ディスプレイに表示 2点警報、ユーザー・アジャスタブル(10W) 1点機器障害警報
表示分解能	0.1% (標準) 0.01% (オプション)
電源	100または115/220VAC, 50/60Hz
電力消費	110VA
動作環境温度	0~55°C
センサ温度	600~800°C、理想的には700°C
動作環境湿度	5~90%rh 結露しないこと
プローブ寸法	400mm長、他は特注
設置構造	煙突、壁取付
寸法/重量	300x300x200mm/7kg(制御盤), 290x135x650mm/約5.3kg(センサ) (アプリケーションによる)

### オーダー・コード

XZR-500-ST-{1}-{2}-{3}

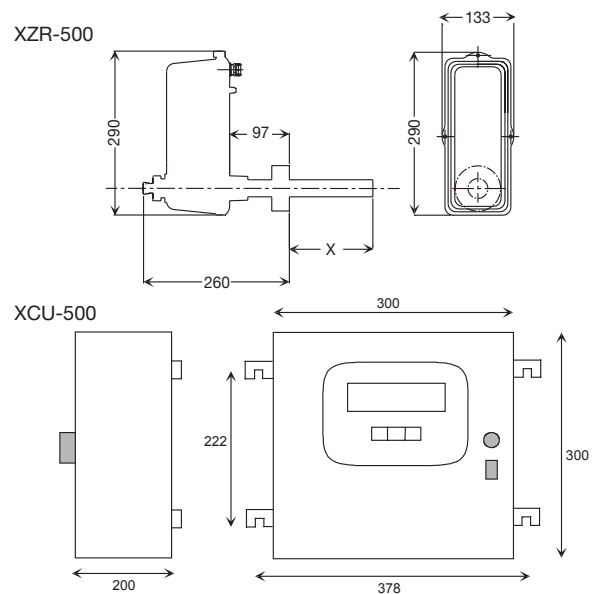
Suffix {1}	接ガス部プローブ構造
SS	304L SUS (~700°C)
IL	インコネル(腐食雰囲気用、~1000°C)
HL	Halarコーティング (焼却炉用、~120°C、ウェットプロセス)
CC	セラミック(~1400°C)
HC	C2000/HR160(腐食雰囲気、~600°C)
HR	HR160(腐食雰囲気、600~1000°C)
2C	2次焼却用特注品、700mmHR160,エア排出機能付

Suffix {2}	ユニット裏面構造オプション
NR	裏面隔離無
RI	裏面隔離(対高酸度露点)
BI	裏面隔離(装置エア使用のバックフラッシュ・キット付)
BC	裏面隔離(コンプレッサ含む、バックフラッシュ・キット付)

Suffix {3}	フランジ構造
MP	マウンティング・プレート(DN30同等品)ガスケット付
TF	溶接用100mm DN30チューブラ・カウンタ・フランジ(絶縁無し)
TI	溶接用100mm DN30チューブラ・カウンタ・フランジ(絶縁有り)

XCU-500-WM-{1}-{2}-{3}

Suffix {1}	電源
220	220VAC +10%-15%, 50/60Hz
110	110VAC ±10%, 50/60Hz
Suffix {2}	証明書
ST	標準電子回路(大気補正無し)
NF	NF IEとMcerts証明書(大気補正有り)
Suffix {3}	スペシャル
NS	スペシャル無し
TR	熱帯地仕様
R2	RS232インターフェイス
DO	2つ目の0/4-20mA出力



オプション	延長ローブ(x)X=100mm
SS(x)	304L SUS 延長プローブ @100mm
IL(x)	インコネル 延長プローブ @100mm
HL(x)	Halarコーティング 延長プローブ @100mm
HC(x)	C2000 延長プローブ @100mm
CC(x)	セラミック 延長プローブ @100mm
HR(x)	HR160 延長プローブ @100mm
	例:IL(2)=200mm インコネル・チューブ
AC	自動校正
1G	校正キット(1ガス・シリンダ用 約2%)
2G	校正キット(2ガス・シリンダ用 約2%&約8%)
20X	校正標準ガス 2%O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> バランス
80X	校正標準ガス 8%O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> バランス
04X	校正標準ガス 0.4%O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> バランス

### スペアパーツ

XZR-500-FUR	MSRS用ファーンレス 203006
XZR-500-SMP	MSRS 204011

記載内容及び仕様は製品改善のため、予告なく変更する場合があります。

日本総発売元

### ミッシェルジャパン株式会社

本社 東京都武蔵野市中町1-19-18 武蔵野センタービル 〒180-0006  
TEL:0422-50-2600 FAX:0422-52-1700

大阪 大阪府寝屋川市堀溝1-23-4 〒572-0814  
営業所 TEL:072-811-3041 FAX:072-811-3051

e-mail: info@michell-japan.co.jp

www.michell-japan.co.jp

代理店